

# **MANAJEMEN**

# **STRATEGIK**

**Oleh :**

**Dr. HM. Noer Soetjipto. SP. SE. MM**

**Penerbit : CV. Mitra Sumber Rejeki**

# **MANAJEMEN STRATEGIK**

Penulis :

Dr. HM. Noer Soetjipto. SP. SE. MM

Editor :

Dr. Dwi Ermayanti Susilo, SE. MM

Diterbitkan pertama kali dalam bahasa Indonesia  
oleh : CV. Mitra Sumber Rejeki  
Jl. Gunung Anyar Tambak IV Kav 28  
Surabaya, 60294

Hak cipta dilindungi oleh undang-undang.

Dilarang memproduksi atau memperbanyak sebagian atau seluruh isi buku ini  
tanpa seijin tertulis dari  
penerbit.

ISBN : 978-602-5553-03-5

Cetakan pertama, Juli 2018

## **KATA PENGANTAR**

Dengan mengucapkan puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas berkat dan rahmatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan buku ini yang berjudul *Manajemen Strategik*. Buku ini bertujuan untuk memahami manajemen strategik sebagai suatu proses atau rangkaian kegiatan pengambilan keputusan yang bersifat mendasar dan menyeluruh, disertai penetapan cara melaksanakannya, yang dibuat oleh manajemen puncak dan diimplementasikan oleh seluruh jajaran di dalam suatu organisasi, untuk mencapai tujuannya.

Akhirnya dengan segala kerendahan dan keterbukaan hati, penyusun mengharapkan saran dan kritik yang sekiranya dapat menyempurnakan buku ini.

Penyusun

## **DAFTAR ISI**

Halaman

BAB I	PENGERTIAN MANAJEMEN STRATEGIK .....	1
A.	PEMAHAMAN DASAR STRATEGIK.....	2
B.	ESENSI KONSEP STRATEGI .....	8
BAB II	MANAJEMEN STRATEGIK DALAM ORGANISASI .....	16
A.	Konsep Organisasi .....	16
B.	Teori Organisasi.....	18
C.	Organisasi sebagai Sebuah Sistem Terbuka.....	19
D.	Daur Hidup Organisasi .....	20
E.	Organizational Birth .....	21
F.	Organizational Growth.....	23
G.	Organizational Decline .....	24
H.	Hubungan Organisasi dan Lingkungan .....	27
I.	Prinsip-prinsip Manajemen Strategik.....	29
J.	Aplikasi Manajemen Strategik di Indonesia .....	30
K.	Aplikasi manajemen strategik yang harus jadi perhatian .....	32
BAB III	VISI & MISI PERUSAHAAN .....	33
A.	Visi.....	33
B.	Misi .....	34
BAB IV	ETIKA PERUSAHAAN.....	36
A.	Pengertian Etika Bisnis .....	36
B.	Manfaat Etika Bisnis Bagi Perusahaan .....	42
C.	Mangembangkan Etika Bisnis di Perusahaan .....	44
D.	Rangkuman .....	48
BAB V	ANALISIS LINGKUNGAN USAHA.....	50
A.	Analisis Lingkungan Eksternal .....	53
B.	Analisis Lingkungan Industri.....	61

C.	Analisis Lingkungan Internal .....	70
D.	Analisis Internal dan Eksternal dalam..... Manajemen Strategi	72
E.	Analisis Eksternal dan Internal Pemahaman melalui SWOT Definisi Analisis SWOT .....	81
F.	Rangkuman .....	85
<b>BAB VI</b>	<b>PERUMUSAN STRATEGI.....</b>	<b>87</b>
A.	Makna Strategi .....	87
B.	Tahapan Perumusan Strategi.....	88
C.	Strategi Korporasi (Corporate Strategy) .....	94
D.	Strategi Bisnis (Business Strategy) .....	95
E.	Strategi Kompetitif Porter .....	97
F.	Strategi Fungsional (Functional Strategy).....	98
G.	Pilihan Strategis .....	104
H.	Rangkuman .....	106
<b>BAB VII</b>	<b>IMPLEMENTASI STRATEGI.....</b>	<b>108</b>
A.	Hubungan Perumusan Strategi dan Implementasi Strategi .....	108
B.	Berbagai Problem dalam Implementasi Strategi .....	110
C.	Proses Implementasi Strategi .....	111
D.	Implementasi Strategi Kebijakan .....	120
E.	Rangkuman .....	124
<b>BAB VIII</b>	<b>MANAJEMEN STRATEGIK DALAM MENGHADAPI ERA GLOBALISASI.....</b>	<b>126</b>
A.	Lima Tugas Manajemen Strategik .....	127
B.	Mengembangkan Visi Strategi dan Misi Bisnis .....	127
C.	Menentukan Tujuan Strategik .....	128
D.	Evaluasi Strategik .....	128
E.	Hal Penting dalam Manajemen Strategik.....	128

F.	Keuntungan yang Diperoleh dari manajemen Strategik.....	131
G.	Manajemen Strategik Menyongsong Era Globalisasi .....	133
	DAFTAR PUSTAKA.....	142